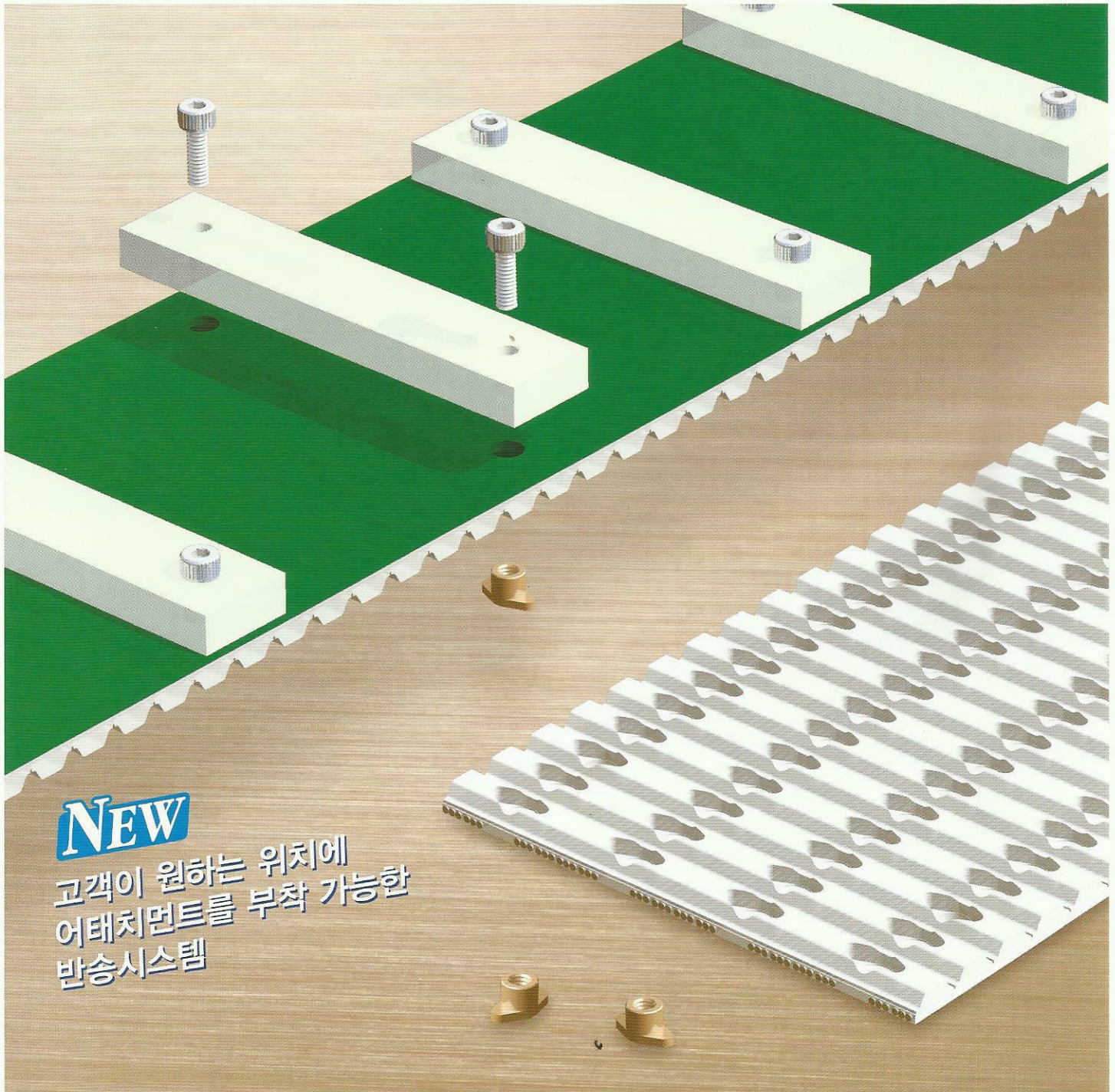


IRON RUBBER BELT FAT BELT

Free Attachment Belts



NEW

고객이 원하는 위치에
어태치먼트를 부착 가능한
반송시스템

일체성형된 전용 NUT홀을 이용하여
어태치먼트를 용이하게 부착할 수 있는 제품입니다.

IRON RUBBER BELT FAT BELT Free Attachment Belts

제품의 특징

전용NUT 홀을 일체성형하므로

- 반송조건에 맞춰 어태치먼트를 자유로운 위치에 부착 가능합니다.

NUT를 삽입하는 방식이므로

- 어태치먼트를 견고하게 부착할 수 있습니다.
- 벨트 치(齒) 형상이 AT10과 동일하기 때문에 AT10 표준풀리를 사용 가능합니다.

볼트를 이용한 고정 방식이므로

- 어태치먼트의 부착이 용이합니다.
- 주의) 볼트와 어태치먼트는 별도로 제공하지 않습니다.
제품과 함께 공급되는 전용NUT로만 부착 가능합니다.

아이언러버 타이밍벨트이므로

- 동기반송이 가능합니다.
- 내마모성이 우수합니다.
- 기계적 강도가 우수합니다.
- 내오존성이 우수합니다.

조인트 타입이므로

- 고장력 스틸코드를 평행하게 매설하여 아이언러버를 일체성형하였습니다.
- 길이 960mm 이상의 Endless 타이밍벨트로 용착가능합니다.

치면포 사양이므로 **NEW**

- 반송 시 부하가 경감됩니다.
- 반송 시 소음이 저감됩니다.

형식 치수 표시

○○○-FAT1-○○○○E-J 3 Y

벨트 폭
(호칭 폭)
mm

벨트 형식

벨트 전체 치수

고무재료
U497 : E

Type
Joint type : J

준표준부가사양

치면포 : 1

양면포 : 3

부가사양 : Y

홀가공·전용NUT첨부

어태치먼트 장착을 위한 홀가공이 필요한 경우
피치간격을 별도로 지시바랍니다.
(홀가공이 필요 없는 경우도 지시바랍니다.)
전용NUT의 필요 수량을 별도로 지시바랍니다.
(별도의 지시가 없는 경우 홀가공 수와 같은 수로 제작 합니다.)

제품형상

[벨트 배면]

〈사용개소〉
홀가공(Ø6)

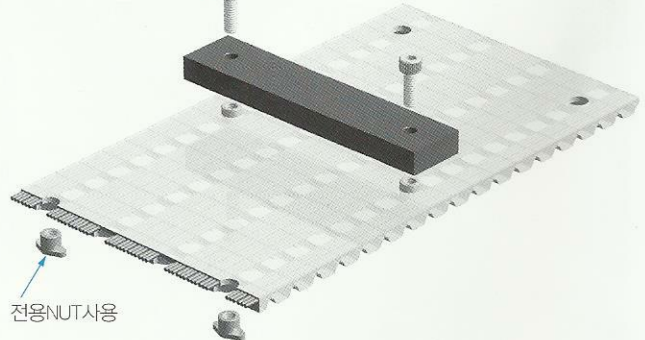
〈미사용 홀〉
필름두께 (2.0mm)

[벨트 치면]

전용 NUT홀

어태치먼트 조립 방법

M4볼트



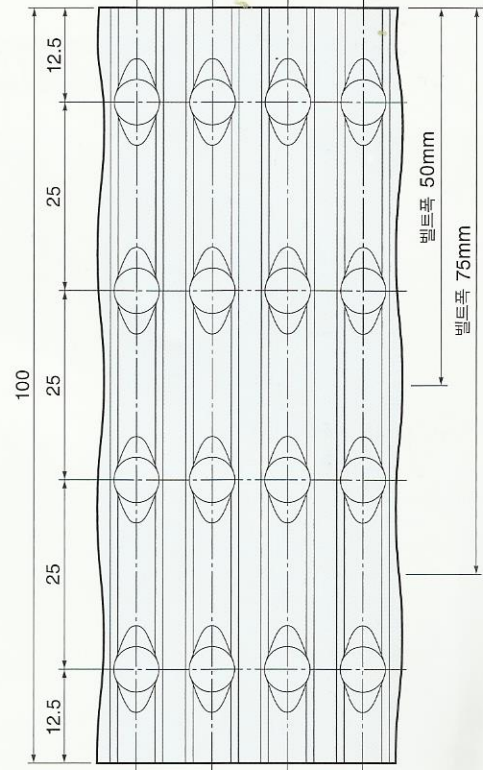
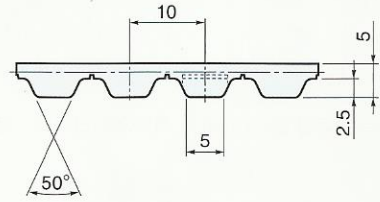
전용NUT사용

치수표와 형식치수

미터시스템

타입	호칭폭	길이 mm (치수)	부가사양 : 기호	스틸심선
				타입
J	050	최소 : 960 (96)	치면포 : 1 양면포 : 3	E
	075			
	100	최대 : 40000 (4000)	홀가공 : Y NUT 첨부 : Y	

L (리니어 타입)이 필요한 경우 상담 바랍니다.



홀 피치의 치수

벨트폭방향 : 25mm피치

벨트길이방향 : 10mm피치의 배수

폴리

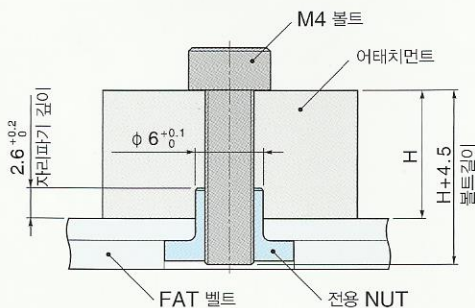
폴리최소치수는 25치(齒)입니다

● 폴리상세는 카탈로그 아이언러버벨트」 Cat.No.178

폴리 AT10 페이지를 참고바랍니다.

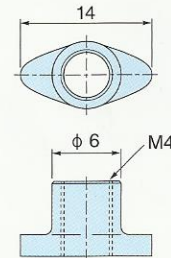
어태치먼트 자리파기치수 / 볼트길이

볼트의 길이는 어태치먼트 두께 + 4.5mm를 기준으로 합니다.



- 볼트의 과도한 조임을 피해주세요. (조임토크 0.2~0.3Nm)
과도한 조임은 벨트의 변형 또는 너트의 회전 등 부조합의 원인이 됩니다.
- 볼트의 풀림이 발생할 경우 필요에 따라 풀림 방지제등을 사용 바랍니다.
- 볼트의 끝부분이 벨트보다 나오지 않도록 조정바랍니다.

전용NUT



- 표준소재는 황동입니다.
(별도표시가 없는 경우는 황동재질로 공급합니다.)
- 스테인리스 재질도 있습니다.

벨트허용장력

벨트폭 (mm)	허용장력 (N)
050	1000
075	1500
100	2000